

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Zachodniopomorskiego na lata 2014-2020, Działanie 1.5 Inwestycje przedsiębiorstw wspierające rozwój regionalnych specjalizacji oraz inteligentnych specjalizacji. Tytuł projektu: Budowa przez firmę Voigt Promotion Sp. z o.o. w Policach centrum produkcyjnego paneli w ramach aluminiowych o innowacyjnym charakterze użytkowo-dekoracyjnym z rozszerzoną elastyczną funkcjonalnością i wysoką estetyką wykonania w wyniku zastosowania autorskich rozwiązań designerskich i konstrukcyjnych. Nr projektu: RPZP.01.05.00-32-WO17/19.

Załącznik nr 4 do zapytania ofertowego nr **1/09/RPOWZ 1.5/2021** na „**DOSTAWĘ MASZYN DO OBRÓBKI PROFILI ALUMINIOWYCH WRAZ TRANSPORTEM, INSTALACJĄ I URUCHOMIENIEM**”

Zamawiający:
VOIGT PROMOTION Sp. z o.o.
Ul. Fabryczna 37
72-010 Police
POLSKA
REGON: 811006874,
NIP: 8510110430
KRS: 0000125551

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Określenie przedmiotu zamówienia wg Wspólnego Słownika Zamówień CPV:

42623000-9 Frezarki

42630000-1 Obrabiarki do obróbki metali

42637000-0 Obrabiarki do wiercenia, strugania lub frezowania metalu.

**Przedmiot zamówienia niniejszego zapytania ofertowego
STANOWI DOSTAWA:**

1. W części I DOSTAWA JEDNEJ MASZYNY DO PRECYZYJNEGO CIĘCIA PROFILI ALUMINIOWYCH
2. W części II DOSTAWA JEDNEJ MASZYNY DO REALIZACJI PRECYZYJNYCH OBRÓBEK FREZARSKICH.

Wykonawca może złożyć ofertę na jedną lub dwie części.

Miejsce dostawy:

VOIGT PROMOTION Sp. z o.o.
Ul. Fabryczna 37
72-010 Police
POLSKA

WYMOGI FUNKCJONALNO-TECHNOLOGICZNE PRZEDMIOTU DOSTAWY:

I

DLA CZĘŚCI I: MASZYNA DO PRECYZYJNEGO CIĘCIA PROFILI ALUMINIOWYCH

Maszyna do cięcia profili aluminiowych winna charakteryzować się co najmniej następującymi cechami funkcjonalno-użytkowymi:

- | |
|---|
| 1) Wyposażenie w system sterowania CNC - umożliwiający wprowadzanie parametrów pracy maszyny przez wewnętrzną cięć informatyczną. |
|---|

2) Wyposażenie w dwie głowice tnące.
3) Możliwość ciecia profili ze stopów metali lekkich o długości nie mniejszej niż 4000mm
4) Możliwość elektronicznego zarządzania kątami cięcia w zakresie: co najmniej od 22° (wewnętrzne) do 45° (zewnątrzne)
5) Tarcze tnące o średnicy minimum: 600mm.
6) Możliwość cięcia profili: <ul style="list-style-type: none"> • o szerokości co najmniej 160mm przy standardowym cięciu, • o wysokości profilu minimum 200mm przy cięciu promieniowym 90° • o wysokości profilu minimum 90mm przy promieniowym cięciu 45° i nachyleniu zewnętrznym, • o wysokości profilu minimum 150 mm przy promieniowym cięciu 45° i nachyleniu wewnętrznym, • o szerokości profilu minimum 240mm z promieniowym cięciem
7) Prędkość pozycjonowania osi X minimum 25m/min
8) Możliwość cięcia radialnego.
9) Wyposażenie w pełną obudowę strefy pracy.
10) Posuw tarczy z osią elektroniczną z użyciem silnika elektrycznego, zapewniający jednostajny wysuw tarczy.

Wymagane dokumenty do dostarczenia:

- instrukcja obsługi w wersji papierowej lub **elektronicznej w języku polskim.**
- wszelkie przewidziane powszechnie obowiązującymi w Polsce przepisami dokumenty potwierdzające spełnianie norm i dopuszczenie do użytkowania.

Uwaga: Zamawiający wymaga przeprowadzenia szkolenia z obsługi dostarczonych urządzeń dla pracowników Zamawiającego. Cena szkolenia jest uwzględniona w cenie dostarczonego urządzenia. Zakres i termin szkolenia ustali Zamawiający.

II

DLA części II DOSTAWA JEDNEJ MASZYNY DO REALIZACJI PRECYZYJNYCH OBRÓBEK FREZARSKICH.

Maszyna do obróbki frezarskiej winna charakteryzować się co najmniej następującymi cechami funkcjonalno-użytkowymi:

1.	Możliwość prowadzenia obróbek frezarskich profili ze stopów metali lekkich o długości minimum 4000mm i grubości ścianki co najmniej 2 mm.
2.	Wyposażenie w system sterowania CNC- umożliwiające wprowadzanie parametrów pracy maszyny przez wewnętrzną cieć informatyczną.
3.	SKOKI OSI w zakresie: <ul style="list-style-type: none"> • OŚ X (podłużna) minimum 4000mm • OŚ Y (poprzeczna) minimum 270mm • OŚ Z (pionowa) minimum 420mm • OŚ A (obrót wrzeciona) (°) 0 ÷ 180
4.	Możliwość obróbki w 4 osiach sterowanych elektronicznie
5.	Dla czwartej osi możliwość obrotu elektrowrzeciona w zakresie od 0° do 180°,

6.	Możliwość obróbki na obwodzie profilu pod dowolnym kątem od 0° do 180°
7.	Wyposażenie w magazyn narzędziowy na 10 gniazd
8.	Wyposażenie w magazyn narzędzi, przemieszczający się razem z wrzecionem, umożliwiając wymianę narzędzia w miejscu pracy wrzeciona.
9.	Wyposażenie w ruchomy stół roboczy umożliwiający załadunek i rozładunek elementu.
10.	Wyposażenie w elektrowrzeciono o mocy nie mniejszej niż 7 kW
11.	Wyposażenie w interfejs operatora z ekranem panelu sterowania o przekroju minimum 24 cale
12.	Wyposażenie w automatyczne pozycjonowanie docisków obrabianego materiału
13.	Wyposażenie w oprogramowanie do zarządzania listami obróbczymi, pozwalające na wybór i automatyczne wdrożenie zapisanego programu obróbczego z optymalizacją zużycia materiału.
14.	Wyposażenie w minimum 2 zderzaki referencyjne (lewy i prawy)

Wymagane dokumenty do dostarczenia:

- instrukcja obsługi w wersji papierowej lub **elektronicznej w języku polskim.**
- wszelkie przewidziane powszechnie obowiązującymi w Polsce przepisami dokumenty potwierdzające spełnianie norm i dopuszczenie do użytkowania.

Uwaga: Zamawiający wymaga przeprowadzenia szkolenia z obsługi dostarczonych urządzeń dla pracowników Zamawiającego. Cena szkolenia jest uwzględniona w cenie dostarczonego urządzenia. Zakres i termin szkolenia ustali Zamawiający.